



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ПКВ-50 (КВТ)

ПКВ-95 (КВТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт по эксплуатации перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПКВ-50 (КВТ), ПКВ-95 (КВТ)** предназначены для опрессовки одинарных и двойных втулочных наконечников на многожильные медные провода не ниже 3 класса гибкости

Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (картонная коробка) 1 шт.

Технические характеристики

Наименование	ПКВ-50	ПКВ-95
Диапазон опрессовки (мм ²) НШВ, НШВИ НШВИ (2)	10-50 2*6-2*16	50-95 -
Тип обжима	трапециевидный с вдавливанием	трапециевидный с вдавливанием
Устройство разблокировки	+	+
Класс токопроводящей жилы	3, 4, 5, 6	
Длина (мм)	730	760
Вес (г)	315	320

Устройство и принцип работы



Пресс-клещи ПКВ-50, ПКВ-70 состоят из многопозиционных губок, рукояток, рычажного механизма, храпового механизма и устройства разблокировки

Усилие прикладываемое к рукояткам на сжатие передается через рычажный механизм на многопозиционные губки. Скрытый храповой механизм гарантирует полный цикл опрессовки и обеспечивает блокировку обратного хода

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

Соответствие наконечника матрице

Типоразмер наконечника	Позиция						
	10	16	25	35	50	70	95
НШВИ 10-12							
НШВИ 16-12							
НШВИ 25-16							
НШВИ 35-16							
НШВИ 50-20							
НШВИ 70-20						ПКВ-95**	
НШВИ 95-25							ПКВ-95**
НШВИ (2) 6-14	ПКВ-50*						
НШВИ (2) 10-14		ПКВ-50*					
НШВИ (2) 16-14			ПКВ-50*				

* Только ПКВ-50

** Только ПКВ-95

Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки до срабатывания храпаго механизма и отпустите, при этом губки инструмента раскроются
 - 2 Установите коннектор в раскрытое пространство рабочей зоны между матрицами согласно сечения прессуемого провода и типоразмера коннектора
 - 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки коннектора. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходное положение
- ! В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, повернув в сторону согласно указательной стрелке

Обслуживание инструмента

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей
- Подвижные части инструмента после очистки следует смазать любым техническим маслом

Правила гарантийного обслуживания

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(4842)595-260

+7(903)636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Пресс-клещи

ПКВ-50 (КВТ)

ПКВ-95 (КВТ)

Внешний вид, комплектация и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже