**9. Свидетельство о приемке**

Ролик монтажный РТ- , в количестве \_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует техническим требованиям конструкторской документации РТ-1.000.000СБ, РТ-2.000.000СБ, РТ-2-1.000.000СБ, РТ-2-2.000.000СБ (нужное подчеркнуть) и признан годным к эксплуатации.

**М.П. Дата выпуска:**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**(подпись лица, ответственного за приемку)**

**10. Срок эксплуатации**

10.1. Срок эксплуатации роликов типа РТ – 3 года. Фактический срок службы не ограничивается указанным, а определяется техническим состоянием изделия.

**11. Гарантийный срок эксплуатации**

11.1 Гарантийный срок эксплуатации– 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий и деталей, не ухудшающих качество изделия, без предварительного уведомления.

**12. Сведения о рекламациях**

12.1. Рекламации и другие сведения и претензии направлять по адресу: 453300, Респ. Башкортостан, г. Кумертау, ул. Ленина, д.6, а/я 103 ООО АПП «Энергомаш», тел./факс (34761) 4-82-06. Е-mail: [service@energomash-factory.tools](mailto:service@energomash-factory.tools)

www.energomash-factory.tools

ООО АПП «Энергомаш»

**Ролики монтажные типа РТ**

Паспорт и руководство по эксплуатации

****





2022

**Благодарим Вас за выбор продукции компании**

**ООО АПП «Энергомаш»**

Мы надеемся, что работа с нашим оборудованием принесет Вам

только положительные эмоции.

Нашей целью является удовлетворение Ваших требований при

использовании данного оборудования, а данное руководство по эксплуатации обеспечит его безопасную и удобную эксплуатацию в течение всего срока службы оборудования.

При проектировании и производстве нашего оборудования особое внимание мы уделяем мерам по безопасности и удобству эксплуатации. Поэтому перед началом работ важно изучить данную инструкцию по эксплуатации.

Благодаря постоянному взаимодействию с пользователями

нашего оборудования мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, стараемся сделать её более безопасной и удобной в эксплуатации, а также более доступной по цене за счет внедрения современных технологий.

Нам важно Ваше мнение о товаре. Свой отзыв и замечания Вы

можете отправить нам на e-mail: [info](mailto:em.app@mail.ru)[[@energomash-factory.tools](mailto:em.app@mail.ru)](mailto:service@energomash-factory.tools)

Со всем перечнем выпускаемой нашим предприятием продукции возможно ознакомиться на сайте: www.[energomash-factory.tools](mailto:service@energomash-factory.tools)

**7. Монтаж**

7.1 Перед проведением монтажных мероприятий необходимо проверить исправность ролика. Исправные ролики крепятся к опорам. Далее в ролики вкладываю трос-лидер, один конец которого закрепляют к тяговому механизму, а другой соединяют с проводом, например, при помощи монтажных чулков (один чулок одевается на трос-лидер другой на провод, соединение двух монтажных чулков между собой производится через вертлюг).

Перед началом протяжки убедиться, что ролик висит свободно, и ничто не будет препятствовать его нормальной работе во время протяжки. Прикладывая усилие к трос-лидеру при помощи тягового механизма провод сматывается с барабана и следует за трос-лидером по роликам вдоль всего анкерного пролета.

После окончательной раскатки провода приступают к процессу визирования провода. Натягивая провод в анкерном пролете между двумя анкерными опорами, задают необходимые габариты линии, т.е. выставляют необходимую стрелу провеса провода, согласно проектной документации.

После регулировки стрелы провеса первым делом монтируются анкерные зажимы, а затем на промежуточных опорах перекладывают провод из роликов в поддерживающие зажимы. После фиксации провода в зажимах ролики демонтируют.

**8. Условия транспортировки и хранения**

8.1 Срок хранения не более 3-х лет при соблюдении условий хранения группы 3 по ГОСТ 15150. По истечении указанного срока хранения без эксплуатации необходимо провести эксплуатационные испытания.

8.2 Изделие может транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими в данном виде транспорта.

**5. Указание мер безопасности, техническое обслуживание**

5.1 Ролики должны осматриваться не реже, чем 1 раз в 6 мес.

5.2 Перед использованием ролика производится его проверка путем внешнего осмотра. Следует проверить общее состояние, вращение ролика на оси, обратить внимание на элементы подвески ролика с целью обнаружения трещин или других дефектов. Крепежные детали должны быть затянуты и предохранены от откручивания.

5.3 Не допускаются к эксплуатации ролики имеющие трещины, отбитые края, острые углы, заусенцы.

**6. Эксплуатационные испытания**

6.1 Не реже одного раза в год ролик должен подвергаться испытаниям статической нагрузкой.

Усилие, прикладываемое к ролику при проведении прочностных испытании конструкции, должно соответствовать **Рмакс** максимально допустимой нагрузке ±3%.

Схема испытаний показана на Рис.5.

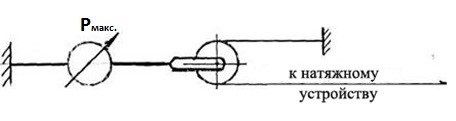


Рис.5 Схема испытания

6.2 Ролик считается выдержавшим испытания, если после приложения нагрузки не обнаружено остаточных деформаций оси, трещин в проушинах, боковых щеках ролика и других неисправностей.

После испытаний ролик должен свободно вращаться.

**1. Назначение**

1.1.Ролики монтажные типа РТ предназначены для монтажа и раскатки самонесущих изолированных проводов СИП, неизолированных проводов и оптических кабелей на ВЛ, контактной сети железных дорог, линий уличного освещения и городского электротранспорта.

Ролик РТ-1, РТ-2, РТ-2-1 могут выполнять роль промежуточных роликов и использоваться на промежуточных опорах.Ролик РТ-2-2 применяется на анкерных и угловых опорах.

**2. Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Параметры | РТ-1 | РТ-2 | PТ-2-1 | РТ-2-2 |
| Материал колеса | Алюминиевыйвысокопрочныйсплав | | | |
| Материал щёк | Сталь с антикоррозионным покрытием | Алюминиевый высокопрочный сплав | | Сталь с антикоррозионным покрытием |
| Узел подвеса | Сдвижные крюки | Крюк поворотный (3600) | Крюк поворотный (3600) +  Храповый ленточный механизм | Крюк поворотный (3600) +  Храповый ленточный механизм |
| Радиус ручья, мм | 32,5 | | | |
| Диаметр ролика по ручью, мм | 50 | | | |
| Расстояние между осями роликов, мм | - | - | - | 220 |
| Максимально допустимая нагрузка **Рмакс**,кН | 8,0 | | | |
| Габаритны ВхШхГ, мм | 300х160 х135 | 340х160х140 | 340х160х200 | 360х380х150 |
| Масса, кг | 1,6 | 2,2 | 4,1 | 8,0 |

**3. Комплектность**

**-** ролик типа РТ – 1 шт.; - паспорт и инструкция по монтажу – 1 экз.

**4. Устройство ролика**

4.1 Ролик РТ-1 рис. 1 состоит из: Колеса (поз.1), выполненного из алюминиевого сплава и покрытого защитным слоем порошковой эмали.

Профиль ручья ролика позволяет надежно удерживать провод в желобе ролика и предотвращает возможность повреждения изоляции провода о стальные щеки с проушинами (поз. 2), выполняющие роль сдвижных крюков; Оси вращения (поз. 3) и закрытых подшипников качения (поз. 4).

4.2 Ролик РТ-2 (Рис.2), РТ-2-1(Рис.3) состоит из:

Колеса (поз. 1), выполненного из алюминиевого сплава, покрытого защитным слоем порошковой эмали. Колесо имеет два закрытых подшипника качения (поз.6), которые обеспечивают нормальную работу ролика в течении всего срока эксплуатации; Глухой алюминиевой щеки (поз. 2); Сдвижной алюминиевой щеки (поз. 3), которая имеет паз, позволяющий быстро сдвигать щёку в процессе закладки провода в жёлоб ролика и выемки провода из жёлоба ролика. Сдвижная щека фиксируется на оси вращения ролика (поз.5) при помощи гайки-барашка(поз.4); Поворотного крюка (поз. 7), со свободой вращения 3600. Поворотный крюк обеспечивает лёгкое крепление ролика на консолях, траверсах и узлах крепления провода. Отличие ролика РТ-2 от РТ-2-1 заключается в том, что ролик РТ-2-1 дополнительно комплектуется ленточным узлом крепления с храповым механизмом (поз. 8). Данный узел крепления позволяет крепить ролик непосредственно к опоре без использования узлов крепления провода.

4.3 Ролик РТ-2-2 (Рис.4) состоит из:

Двух последовательно размещенных колёс (поз.1), выполненных из алюминиевого сплава и покрытых защитным слоем порошковой эмали; Алюминиевой рамы (поз. 2), на которой друг за другом установлены колёса; Откидного болта (поз.3), который позволяет быстро открывать ролики в процессе закладки и выемки провода в желоба роликов; Крюка со свободой вращения 3600 (поз. 4); Ленточного узла крепления с храповым механизмом (поз. 5).

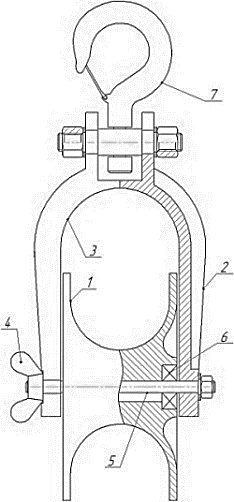
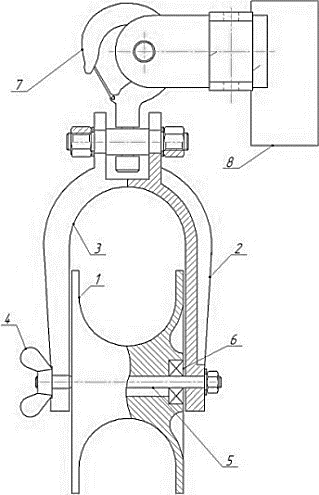
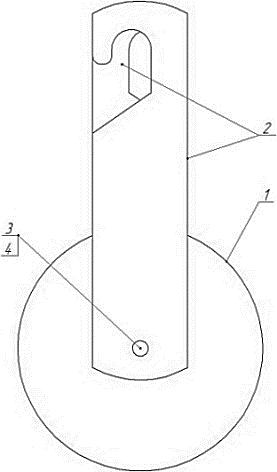


Рис.1 Ролик РТ-1 Рис.2 Ролик РТ-2 Рис.3 Ролик РТ-2-1

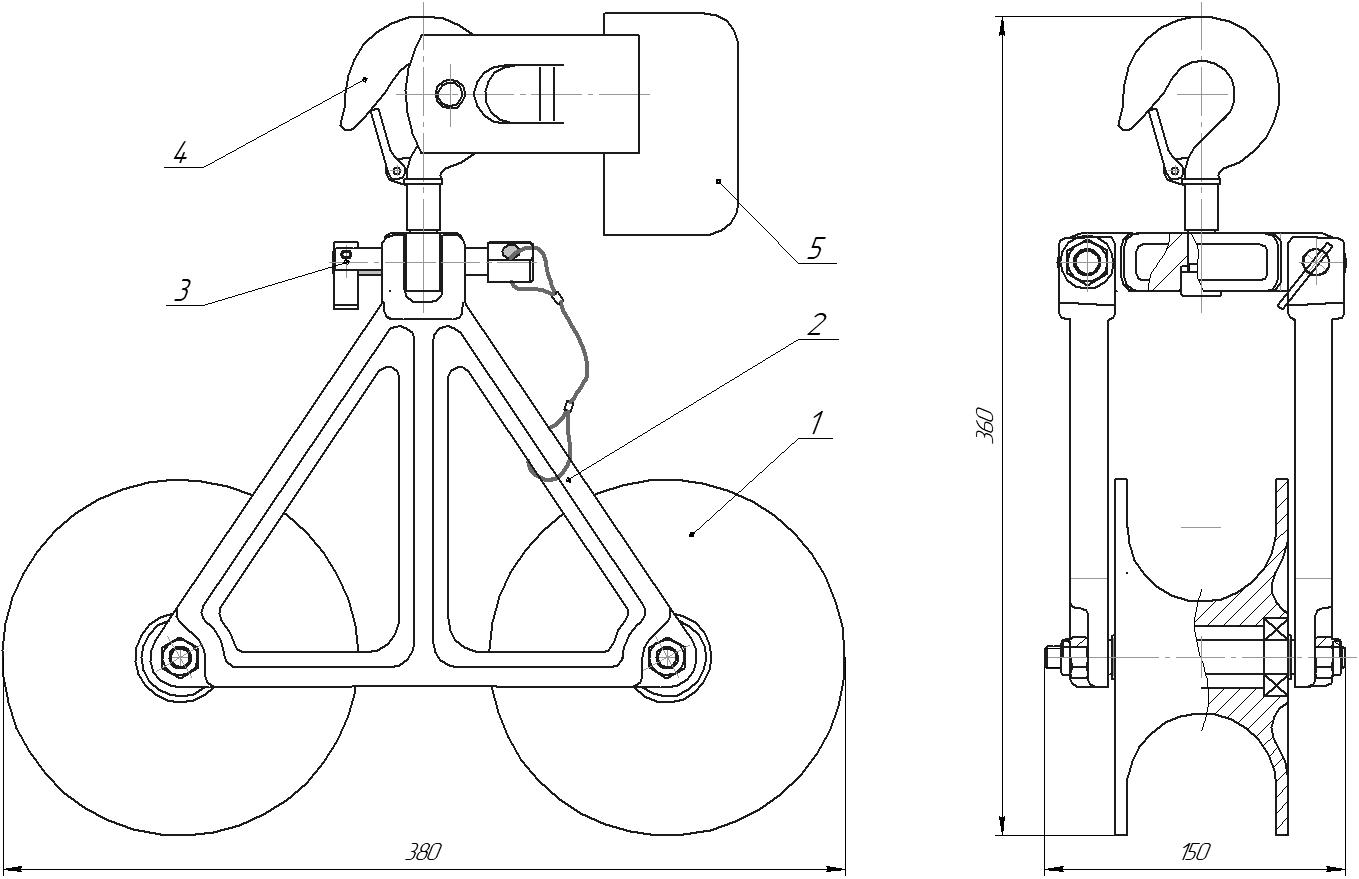


Рис.4 Ролик РТ-2-2